

СКАНЕР ДОКУМЕНТОВ STS-730
Руководство по эксплуатации
СТАЕ.431295.030 РЭ

Содержание

	Лист	
1	Описание и работа	4
1.1	Описание и работа изделия	4
1.1.1	Назначение изделия	4
1.1.2	Технические характеристики	4
1.1.3	Состав изделия	5
1.1.4	Устройство и работа	6
1.1.5	Средства измерения, инструмент и принадлежности	7
1.1.6	Маркировка и пломбирование	7
1.1.7	Упаковка	8
2	Использование по назначению	9
2.1	Эксплуатационные ограничения	9
2.2	Подготовка изделия к использованию	9
2.2.1	Меры безопасности при подготовке изделия к использованию	9
2.2.2	Объем и последовательность внешнего осмотра изделия	9
2.2.3	Указания по включению	10
2.3	Использование изделия	10
2.3.1	Общие положения	10
2.4	Действия в экстремальных условиях	11
3	Техническое обслуживание	12
3.1	Общие указания по выполнению технического обслуживания	12
3.2	Меры безопасности	13
3.2.1	Общие положения	13
3.2.2	Правила электро- и пожаробезопасности	14
3.3	Виды и периодичность технического обслуживания	16
3.4	Порядок проведения технического обслуживания	16
3.4.1	Подготовка к проведению технического обслуживания	16
3.4.2	Порядок проведения контрольного осмотра	16
3.4.3	Порядок проведения ТО-1	17
3.4.4	Проведение работ по техническому обслуживанию изделия	18
3.4.4.1	Очистка от загрязнений металлических поверхностей изделия	18
3.4.4.2	Проверка состояния контактов разъемов	18
3.4.4.3	Очистка от загрязнений стеклянной поверхности изделия	19
4	Текущий ремонт	20
4.1	Общие указания по выполнению текущего ремонта	20
4.2	Меры безопасности при выполнении текущего ремонта	21
5	Хранение	22
5.1	Постановка на кратковременное хранение	22
5.2	Работы, проводимые после кратковременного хранения	23
6	Транспортирование	24
7	Утилизация	25
	ПРИЛОЖЕНИЕ А Перечень терминов, сокращений и определений, применяемых в настоящем Руководстве	26
	Лист регистрации изменений	27

Настоящее Руководство распространяется на сканер документов STS-730, далее по тексту изделие.

Настоящее Руководство содержит сведения о конструкции, принципе действия, технических характеристиках изделия, его составных частей и указания, необходимые для правильной и безопасной его эксплуатации (использования по назначению, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения и транспортирования), а также сведения по его утилизации.

Все требования и рекомендации, изложенные в настоящем Руководстве, являются обязательными для обеспечения эксплуатационной надежности и максимальных сроков службы изделия.

Несоблюдение требований и рекомендаций настоящего Руководства может привести к нарушению функциональности изделия, повреждению его в целом или повреждению его составных частей.

Правильная эксплуатация изделия обеспечивается выполнением требований и рекомендаций, изложенных в настоящем Руководстве.

Прежде чем приступить к работе с изделием, необходимо изучить документацию, поставляемую с ним и настоящее Руководство. При расширении или обновлении существующего изделия необходимо обратиться за консультацией в службу технической поддержки предприятия-изготовителя по вопросу совместимости и необходимости обновления ранее установленного оборудования или специального программного обеспечения. По всем вопросам, возникающим во время эксплуатации изделия, необходимо обратиться за консультацией в службу технической поддержки предприятия-производителя.

Перечень терминов, сокращений и определений, применяемых в настоящем руководстве, приведён в приложении А.

1 Описание и работа

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

Полное название изделия – «Сканер документов STS-730».

Изделие предназначено для сканирования и распознавания документов в ходе проверок и регистрации граждан и транспортных средств на объектах учётно-заградительной системы федеральных контрольно-пропускных пунктов.

Изделие применяется для оптимизации работы операторов автоматизированных рабочих мест и введения дополнительных видов автоматизированных проверок на объектах УЗС – ФКПП в части автоматизации процесса проведения проверок лиц и транспортных средств, а также снижение времени проведения проверок и повышение пропускной способности объектов УЗС – ФКПП.

Обозначение изделия – СТВФ.431295.030.

1.1.2 Технические характеристики

Технические характеристики изделия представлены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Номинальное значение
1	Диапазоны сканирования	видимый, УФ, ИК
2	Длина волны подсветки документов, нм - в ближней ИК-области спектра - в видимом белом свете - в ультрафиолетовом спектре	880 ±5% 430-700 365 ±5%
3	Размер сканируемого изображения, не более, мм	105x148
4	Разрешение сканирования, точек на дюйм	402
5	Глубина цвета, не ниже, разрядов	24

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование параметра	Номинальное значение
6	Формат изображений	BMP, PNG, JPG
7	Интерфейс	USB 2.0
8	Количество разъемов USB «В», шт.	1
9	Напряжение электропитания постоянного тока, не более, В	5 (USB)
10	Потребляемый ток, не более, А	1
11	Габаритные размеры, не более, мм	190 x 163 x 116
12	Наименование параметра	Значение
13	Масса, не более, кг	3
14	Диапазон рабочих температур, °С	от +5 до + 50
Блок питания внешний		
15	Напряжение электропитания однофазной сети переменного тока, В /Гц	220 ±10% / 47-63
16	Потребляемый ток от однофазной сети переменного тока, не более, А	0,4
17	Выходное напряжение постоянного тока, не более, В	5
18	Выходная мощность, не более, Вт	15

1.1.3 Состав изделия

Состав изделия приведен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество
1	Сканер документов STS-730	СТВФ.431295.030	1 шт.
2	Кабель USB «В»–USB «А»		1 шт.
3	Блок питания		1 шт.

Примечание – В связи с непрерывным совершенствованием изделия состав может изменяться на усмотрение производителя.

1.1.4 Устройство и работа

Изделие конструктивно представляет собой сканер документов в металлическом корпусе. Для электропитания изделия используется блок питания с выходным напряжением постоянного тока – 5 В, входящий в состав изделия. Подключение сканера к компьютеру осуществляется посредством кабеля USB, входящим в состав изделия. Изделие рассчитано на круглосуточную работу в условиях типового размещения в обогреваемых помещениях без непосредственного воздействия солнечных лучей, осадков, ветра, песка и при отсутствии или незначительном воздействии конденсации и влаги, в местах, не подверженных вибрации от работающих механизмов (типовое размещение на промышленных объектах).

Сканер обеспечивает сканирование следующих видов документов:

- внутренний паспорт гражданина Российской Федерации;
- заграничный паспорт гражданина Российской Федерации;
- свидетельство о регистрации транспортного средства;
- водительские удостоверения, действующие на территории Российской Федерации.

1.1.5 Средства измерения, инструмент и принадлежности

Перечень расходных материалов и инструментов необходимых для выполнения технического обслуживания и работ по хранению представлен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Стандарт или ТУ	Единица измерения	Кол-во	
			ТО-1	хранение
Спирт этиловый ректификованный технический	ГОСТ 18300-87	л	0,05	--

Продолжение таблицы 4

Наименование	Стандарт или ТУ	Единица измерения	Кол-во	
			ТО-1	хранение
Фланель отбеленная	ГОСТ29298-92	м ²	0,1	0,1
Лента липкая электроизоляционная для низких температур F-PVC _p /75/-18/Tr	ГОСТ28020-89	м	0,3	--
Ветошь	ГОСТ 4643-75	м	0,1	0,1
Марля медицинская	ГОСТ 9412-93	м ²	0,2	0,2
Стиральный порошок типа «ЛОТОС»	-	кг	0,1	0,1
Щетка, кисть	ГОСТ 10597-87	шт.	1	1

1.1.6 Маркировка и пломбирование

Маркировка изделия содержит наименование устройства, заводской номер, дату изготовления, номинальные значения потребляемого напряжения и силы тока, обозначения электрических соединителей и органов управления.

На поверхности каждой составной части изделия нанесено клеймо ОТК, клеймо ПЗ (по требованию Заказчика).

Маркировка упаковки содержит манипуляционные знаки «Беречь от влаги», «Хрупкое. Осторожно», «Верх», габаритные размеры, массу НЕТТО и адрес предприятия-изготовителя.

Пломбирование упаковки производится с помощью проволоки пломбировочной пломбами свинцовыми 10 мм ГОСТ 30269-95 (для фанерных ящиков) или самоклеющейся пломбой (для картонных ящиков). Пломбы с помощью проволоки прикручиваются с торцов фанерных ящиков под крышкой. Самоклеящиеся пломбы клеятся с торцов картонных ящиков.

Клеймение пломб производится знаками ОТК.

1.1.7 Упаковка

Упаковка изделия осуществляется в фанерную или картонную транспортную тару (индивидуальную), согласно конструкторской документации, в зависимости от места и условий поставки.

В каждое грузовое место вложен упаковочный лист, содержащий следующие данные:

- полное наименование предприятия-изготовителя;
- наименование оборудования, их заводские номера и их количество;
- штамп ОТК и подпись упаковщика;
- штамп (клеймо) ПЗ (по требованию Заказчика);
- дата упаковки.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

При эксплуатации изделия следует соблюдать следующие принципы безопасной эксплуатации:

– во избежание короткого замыкания избегайте попадания воды и других жидкостей в корпус изделия;

– **ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ ИЗДЕЛИЕ ВБЛИЗИ УСТРОЙСТВ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ И МАГНИТНЫМИ ПОЛЯМИ: ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ, ИОНИЗАТОРАМИ И ПОДОБНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ. «СОВМЕСТНАЯ» РАБОТА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К «ЗАВИСАНИЮ», ПОТЕРЕ ИНФОРМАЦИИ В ПАМЯТИ ИЛИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ ИЗДЕЛИЯ;**

– подключайте изделие к источнику электропитания только в пределах указанного питающего напряжения;

– не допускайте попадания посторонних предметов внутрь составных частей — это может привести к короткому замыканию и пожару.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Меры безопасности при подготовке изделия к использованию

При подготовке изделия к использованию необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в подразделе 3.2 настоящего Руководства.

2.2.2 Объем и последовательность внешнего осмотра изделия

Внешний осмотр изделия проводится в объеме контрольного осмотра перед включением изделия в соответствии с методикой, описанной в п. 3.4.2 настоящего Руководства.

2.2.3 Указания по включению

Включение электропитания изделия производить в следующей последовательности: соединить изделие с компьютером посредством кабеля USB, входящим в комплект поставки (рисунок 1), соединить кабель блока питания с изделием, подключить блок питания к сети переменного однофазного тока, в соответствии с таблицей 1, перевести кнопку включения в состояние «утоплено». Выключение производить в обратном порядке.

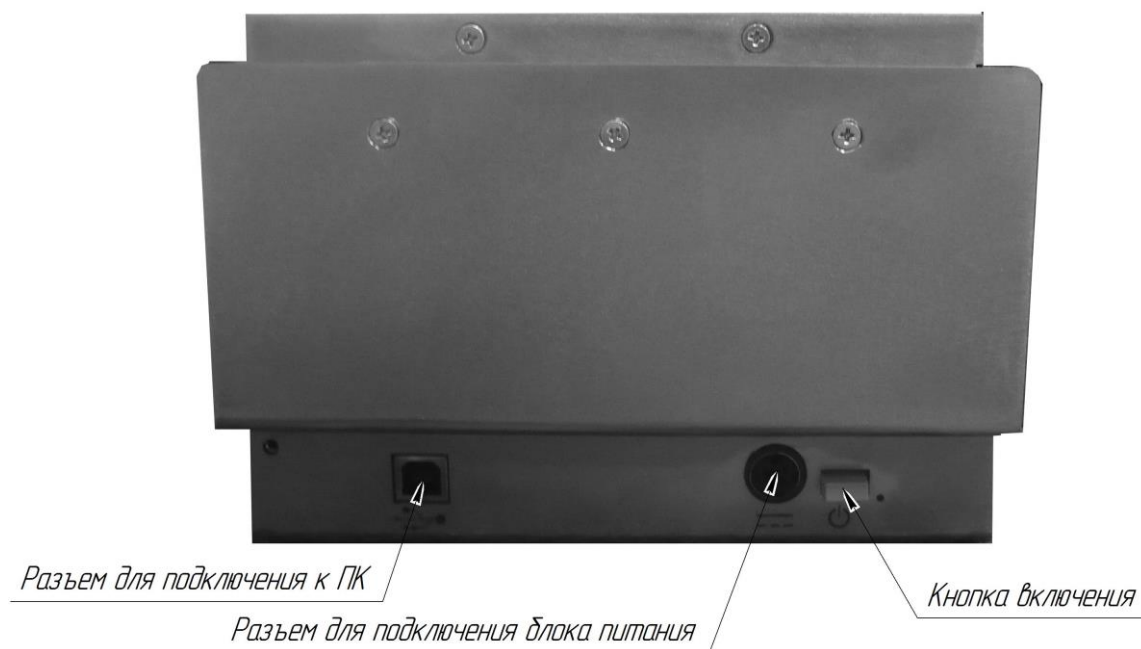


Рисунок 1

2.3 Использование изделия

Необходимо регулярно принимать меры к уменьшению запыленности и загрязненности помещения, которые являются одной из основных причин потери работоспособности оборудования.

При эксплуатации изделия необходимо:

- не допускать к управлению изделием лиц, неуполномоченных для данного вида деятельности;
- строго соблюдать меры безопасности, изложенные в подразделе 3.2 настоящего Руководства.

Характерные неисправности изделия и способы их устранения приведены в п. 4.1.

2.4 Действия в экстремальных условиях

Экстремальные ситуации могут возникнуть при авариях или при коротких замыканиях в цепях электропитания. Короткие замыкания возникают либо из-за отказов элементов, либо в результате нарушения требований эксплуатации и обслуживания, изложенных в настоящем Руководстве. В этом случае следует немедленно выключить изделие.

В случае поражения персонала электрическим током следует **НЕМЕДЛЕННО:**

а) освободить пострадавшего от действия электрического тока путем отключения напряжения питания сети или руками в резиновых перчатках, стоя на электроизоляционном коврик. При отсутствии резиновых перчаток и ковриков следует использовать сухую одежду и прочие диэлектрические подручные средства;

б) вызвать медицинского работника и до его прихода приступить к оказанию первой помощи пострадавшему, в соответствии с инструкциями, действующими в эксплуатирующей организации.

В случае пожара и других чрезвычайных ситуаций действовать в соответствии с инструкцией, принятой на объекте, где установлено изделие.

3 Техническое обслуживание

3.1 Общие указания по выполнению технического обслуживания

Настоящий раздел определяет виды, периодичность и последовательность выполнения операций, а также методику выполнения технического обслуживания изделия.

К обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие предварительную подготовку и обучение, имеющие представление о принципе действия и устройстве изделия, знающие правила техники безопасности.

Обслуживающему персоналу для обеспечения надежной и безаварийной работы изделия необходимо следить за техническим состоянием изделия и своевременно проводить техническое обслуживание.

Обслуживающий персонал должен уметь практически оказать первую помощь при поражении электрическим током и получении травм.

При обнаружении нарушения настоящих правил или неисправностей, представляющих опасность для людей, обслуживающий персонал обязан немедленно доложить непосредственному начальнику о неисправности и принятых мерах.

В основу технического обслуживания положена планово-предупредительная система, основанная на обязательном проведении всех работ по техническому обслуживанию изделия при ее эксплуатации.

Своевременное проведение технического обслуживания обеспечивает исправность и постоянную готовность изделия к использованию.

Высокое качество технического обслуживания и сокращение сроков его проведения могут быть достигнуты за счет тщательной предварительной подготовки, которая включает:

- изучение методики выполнения операций по техническому обслуживанию;
- приобретение практических навыков по правильному и быстрому выполнению операций по техническому обслуживанию;

- привитие практических навыков пользования средствами измерений, инструментом и принадлежностями.

Техническое обслуживание должно обеспечить:

- постоянную техническую исправность и готовность изделия к использованию;

- устранение причин, вызывающих преждевременный износ, неисправности и поломку деталей, узлов и механизмов;

- максимальное продление межремонтных сроков;

- безопасность работы.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ: НАРУШАТЬ ПЕРИОДИЧНОСТЬ, СОКРАЩАТЬ ОБЪЕМ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ.

При техническом обслуживании и устранении неисправностей запрещается изменять конструкцию изделия.

После проведения технического обслуживания следует сделать записи в соответствующих разделах паспорта СТВФ.431295.030 ПС.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 Общие положения

Во избежание несчастных случаев необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в настоящем Руководстве.

Выполнение правил техники безопасности является обязательным во всех случаях, при этом срочность работы и другие причины не могут считаться основанием для их нарушения.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

– ВКЛЮЧАТЬ ИЗДЕЛИЕ ПРИ ПОВРЕЖДЕННОЙ ИЗОЛЯЦИИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ;

– ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ИЗДЕЛИИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ТОКОВЕДУЩИХ ЧАСТЯХ;

- СНИМАТЬ РАЗЪЕМ ПИТАНИЯ ВО ВКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ;
- ЗАГРОМОЖДАТЬ РАБОЧЕЕ МЕСТО ПОСТОРОННИМИ ПРЕДМЕТАМИ.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ИЗДЕЛИЯ НЕОБХОДИМО ОТКЛЮЧИТЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

ВНИМАНИЕ: ПРИ НАРУШЕНИИ ИЗОЛЯЦИИ КОНТАКТОВ (ВИЛОК, РОЗЕТОК), КОРПУС и «ОБЩАЯ ШИНА» ИЗДЕЛИЯ МОГУТ НАХОДИТЬСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ ДАЖЕ ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ЭЛЕКТРОПИТАНИИ ИЗДЕЛИЯ.

3.2.2 Правила электро- и пожаробезопасности

Для предотвращения поражения электрическим током, обслуживающий персонал должен быть проинструктирован об опасности поражения электрическим током и мерах оказания первой медицинской помощи при одновременном практическом обучении приемам освобождения от тока и способам проведения искусственной вентиляции легких.

При поражении электрическим током спасение пострадавшего в большинстве случаев зависит от того, насколько быстро он освобожден от действия тока, и как быстро оказана первая помощь. При несчастных случаях надо действовать быстро и решительно, необходимо немедленно освободить пострадавшего от источника поражения и оказать ему первую помощь. Для освобождения пострадавшего от действия тока необходимо выключить изделие, если изделие быстро выключить невозможно, необходимо принять меры для освобождения пострадавшего от токоведущих частей изделия. Для этого необходимо воспользоваться сухой материей (или каким-либо другим непроводящим материалом). Нельзя освобождать пострадавшего непосредственно руками, так как прикосновение к человеку, находящемуся под напряжением, опасно для жизни обоих.

Меры первой помощи зависят от степени нанесенной тяжести пострадавшему.

Если пострадавший находится в сознании, но до этого был в бессознательном состоянии или длительное время находился под током, ему необходимо обеспечить полный покой и немедленно вызвать врача или доставить его в медпункт.

Если пострадавший находится в бессознательном состоянии, но его дыхание нормальное, то необходимо обеспечить доступ свежего воздуха к пострадавшему, удобно уложить его и расстегнуть на нем одежду. Для приведения пострадавшего в сознание необходимо поднести к органам дыхания нашатырный спирт или обрызгать лицо холодной водой. Для оказания дальнейшей помощи необходимо вызвать врача.

Если пострадавший не дышит или дышит судорожно, то ему необходимо непрерывно проводить искусственную вентиляцию легких до прибытия врача.

Для обеспечения противопожарной безопасности необходимо:

- не допускать наличия легковоспламеняющихся материалов и веществ вблизи токоведущих деталей изделия;
- следить за состоянием кабелей изделия;
- пользоваться только углекислотными огнетушителями;
- регулярно производить инструктаж обслуживающего персонала по правилам пожарной безопасности.

Контакты, разъемы, зажимы изделия и изоляция электрических цепей должны быть в исправном состоянии и не вызывать перегрева или искрения, для чего необходимо визуально проверять состояние электрических кабелей на отсутствие повреждений и целостность изоляции.

При эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте изделия необходимо соблюдать следующие правила:

- а) Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок. – М.: Изд-во НЦЭНАС, 2001;
- б) Правила устройства электроустановок. Седьмое издание. – М.: ЗАО "Энергосервис", 2002;

в) Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей. Утвержденных приказом Минэнерго России от 13.01.2003 года № 6 «Об утверждении правил...».

3.3 Виды и периодичность технического обслуживания

Для изделия установлены следующие виды технического обслуживания:

- контрольный осмотр;
- ТО-1 – периодическое техническое обслуживание, четыре раза в год - 1 раз в три месяца.

Контрольный осмотр проводится оператором перед включением изделия внешним осмотром в соответствии с методикой, описанной в п. 3.4.2 настоящего Руководства.

Техническое обслуживание ТО-1 предназначено для поддержания изделия в исправном состоянии.

ТО-1 осуществляется с применением расходных материалов, указанных в таблице 4, настоящего руководства.

ТО-1 может выполнять эксплуатирующая организация при условии подготовленности сотрудников, имеющих аттестацию предприятия-изготовителя на выполнение данных видов работ.

3.4 Порядок проведения технического обслуживания

3.4.1 Подготовка к проведению технического обслуживания

До начала выполнения работ следует подготовить расходные материалы, согласно таблицы 4.

Все виды технического обслуживания проводятся без демонтажа изделия.

3.4.2 Порядок проведения контрольного осмотра

Порядок проведения контрольного осмотра приведен в таблице 5.

Таблица 5

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Материалы, инструмент
1. Произвести внешний визуальный осмотр изделия	Отсутствие внешних повреждений, загрязнений. Наличие всех соединительных кабелей.	--
2. Очистить от загрязнений стеклянную поверхность изделия по п. 3.4.4.3 настоящего Руководства	Отсутствие внешних загрязнений	Фланель отбеленная, спирт этиловый ректифицированный технический
3. Проверка целостности и надежности подключения соединительных кабелей. Проводится визуальным осмотром и опробованием руками. При обнаружении нарушений целостности изоляции кабелей произвести изоляцию поврежденных мест.	Отсутствие внешних повреждений на кабелях и их надежное крепление	Лента липкая электроизоляционная

3.4.3 Порядок проведения ТО-1

При проведении ТО-1 необходимо использовать расходные материалы, приведенные в таблице 4.

Порядок проведения технического обслуживания ТО-1 приведен в таблице 6.

Таблица 6

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Материалы, инструмент
1. Очистить от загрязнений металлические поверхности по п. 3.4.4.1 настоящего Руководства	Отсутствие внешних загрязнений	Ветошь, смоченная мыльным раствором, порошок

Продолжение таблицы 6

Содержание работ и методика проведения	Технические требования	Материалы, инструмент
2. Очистить от загрязнений стеклянную поверхность изделия по п. 3.4.4.3 настоящего Руководства	Отсутствие внешних загрязнений	Фланель отбеленная, спирт этиловый ректифицированный технический
3. Проверить, прочистить разъемы по п. 3.4.4.2 настоящего Руководства	Отсутствие грязи, пыли и окислов	Марля медицинская, спирт этиловый ректифицированный технический

3.4.4 Проведение работ по техническому обслуживанию изделия

3.4.4.1 Очистка от загрязнений металлических поверхностей изделия

Очистку от загрязнений металлических поверхностей изделий следует выполнять ветошью, смоченной мыльным раствором.

В недоступных для ветоши местах – щеткой неметаллической.

3.4.4.2 Проверка состояния контактов разъемов

Проверку и чистку соединительных разъемов выполнять в следующем порядке:

- 1) отключить электропитание изделия;
 - 2) убедиться в отсутствии внешних механических повреждений;
 - 3) вынуть разъем из гнезда;
 - 4) осмотреть состояние контактов разъемов;
 - 5) протереть запыленные или загрязненные контакты разъема тампоном из марли медицинской, смоченном в спирте;
 - 6) просушить в течение 2-3 минут.
- Повторить действия п.1) - 6) для каждого разъема;
- 7) подключить разъемы.

3.4.4.3 Очистка от загрязнений стеклянной поверхности изделия

Очистку от загрязнений стеклянной поверхности изделия следует выполнять фланелью отбеленной, смоченной в спирте этиловом ректифицированном техническом. Протирать стекло изделия следует не прикладывая усилия во избежание повреждения стекла.

4 Текущий ремонт

4.1 Общие указания по выполнению текущего ремонта

Во всех случаях, когда для установления причин отказа и (или) их устранения требуется распломбирование изделия, следует обратиться в ремонтную службу предприятия-изготовителя.

Собственноручный ремонт вышедшего из строя изделия не допускается и ведёт к лишению гарантии. Ремонт вышедшего из строя оборудования осуществляется изготовителем изделия. При проведении ремонта обязательно осуществлять соответствующую запись в паспорте СТВФ.31295.030ПС.

К ремонту изделия допускаются лица, имеющие высшее техническое, электротехническое, или средне-техническое образование, имеющие опыт работы со слаботочным электрооборудованием и изучившие настоящее Руководство по эксплуатации и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей, прошедшие обучение и аттестованные в соответствии с установленными требованиями предприятия-изготовителя.

При появлении неисправностей в работе изделия следует установить причину, вызвавшую неисправность.

Характерные неисправности и способы их устранения в изделии приведены в таблице 7.

Таблица 7

Описание последствий отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению последствий отказов и повреждений
Изделие не включается	Отсутствует электропитание изделия	Подключить электропитание
	Изделие находится в состоянии «защиты». Переход в данное состояние был вызван перепадом напряжения электропитания	Отсоединить кабель электропитания изделия. Через 30 секунд подключить кабель электропитания и включить изделие.
	Неисправен блок питания изделия	Направить изделие в службу ремонта предприятия-производителя

4.2 Меры безопасности при выполнении текущего ремонта

В ходе ремонта изделия необходимо соблюдать меры безопасности изложенные в подразделе 3.2 настоящего Руководства.

5 Хранение

Условия хранения по группе 3 ГОСТ 15150-69 в таре предприятия-изготовителя – 3 года.

Перед размещением изделия на хранение проверяют целостность упаковки.

В процессе хранения ежегодно или при изменении места хранения необходимо производить осмотр упаковки.

Хранение изделия у потребителя производится в неотапливаемых помещениях в штатной упаковке изготовителя.

При перерыве в работе до 6 месяцев следует выполнить подготовку к кратковременному хранению в соответствии с методикой, указанной в п. 5.1 настоящего Руководства.

5.1 Постановка на кратковременное хранение

При подготовке к кратковременному хранению необходимо выполнить следующие указания:

- исключить попадание атмосферных осадков и пыли в помещения, где осуществляется хранение изделия;
- подготовить необходимые материалы (таблица 4).

Применяемые материалы, инструменты и принадлежности должны иметь документы, подтверждающие их годность для использования.

Не допускается хранение химикатов, кислот, щелочей и других химических веществ, а также промывочных жидкостей в одном помещении с изделием.

К выполнению работ по подготовке к кратковременному хранению допускаются лица, прошедшие инструктаж. Все работы по подготовке к кратковременному хранению выполняют под руководством лица, ответственного за хранение, с соблюдением мер безопасности, изложенных в п. 3.2 настоящего Руководства.

В процессе кратковременного хранения необходимо один раз в месяц производить внешний осмотр изделия, размещенного внутри помещения.

При подготовке к кратковременному хранению необходимо выполнить работы, приведенные в таблице 8.

Таблица 8

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Материалы, инструмент
1. Очистить от загрязнений поверхность изделия по п. 3.4.4.1 настоящего Руководства	Отсутствие внешних загрязнений.	Ветошь, порошок
2. Проверить комплектность изделия	В соответствии с СТВФ.431295.030ПС	--
4. Отобразить сведения о постановке на кратковременное хранение в паспорте СТВФ.431295.030ПС	--	--

5.2 Работы, проводимые после кратковременного хранения

Перечень работ, проводимых после кратковременного хранения, указан в таблице 9.

Таблица 9

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Материалы, инструмент
1. Проверить комплектность изделия	В соответствии с СТВФ.431295.030ПС	--
2. Очистить от загрязнений поверхность изделия по п. 3.4.3.1 настоящего Руководства	Отсутствие внешних загрязнений.	Ветошь, порошок
3. Отобразить сведения о снятии с кратковременного хранения в паспорте СТВФ.431295.030ПС	--	--

6 Транспортирование

Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов по группе С ГОСТ 23216-78 любым видом транспорта, а в части воздействия климатических факторов по группе 9 ГОСТ 15150-69.

Перед транспортированием необходимо убедиться в целостности защитных пломб на штатной упаковке.

Расстановка и крепление транспортной тары с упакованным изделием в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и исключать ее перемещение во время транспортирования.

7 Утилизация

По истечении срока службы изделие демонтируется и отправляется на предприятие-изготовитель для проведения мероприятий по его утилизации.

Решение об утилизации принимается установленным порядком по акту технического состояния на предлагаемое к списанию и утилизации изделие. К акту технического состояния прилагается паспорт изделия, заполненный на день составления акта.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Перечень терминов, сокращений и определений, применяемых в настоящем
Руководстве

КД – конструкторская документация;

ОТК – отдел технического контроля;

ПЗ – представительство Заказчика, представитель Заказчика;

РЭ – руководства по эксплуатации;

УЗС - учётно-заградительная система;

ФКПП - федеральный контрольно-пропускной пункт.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					