

Мачта STM-17150

**ПАСПОРТ
СТВФ.426471.224ПС**

1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Основные сведения об изделии

Мачта STM-17150

Наименование изделия

СТВФ.426471.224

Обозначение

№ 00.00-

Заводской номер

ООО «Основа Безопасности» « _____ » _____ 20 ____ г.

Наименование предприятия
изготовителя

Дата выпуска

Мачта STM-17150 соответствует требованиям технических условий СТВФ.426471.018 ТУ.

1.2. Технические данные

Мачта STM-17150 (далее мачта), предназначена для размещения оптико-электронного и иного оборудования, входящего в состав комплексной системы безопасности объекта «Синергет ВК» СТВФ.425729.030.

Мачта состоит из секций, для соединения которых, используются стандартные крепежные детали. Мачта оснащена молниезащитой.

Технические характеристики мачты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Масса, не более, кг	1100
Габаритные размеры, мм	17674x1400x1400

1.3. Мачта STM-17150 рассчитана на круглосуточную работу при температуре окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°C и изготавливается в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ РВ 20.39.304 группа 1.10 с ограничениями, указанными в технических условиях СТВФ.426471.224 ТУ.

1.1. Драгоценные материалы в мачте STM-17150 отсутствуют.

Контактная информация

Обо всех возникающих в процессе эксплуатации изделия замечаниях и предложениях сообщать в службу технической поддержки любым удобным способом:

Бесплатный прямой телефон 8 (800) 500-91-10.

Прямой телефон +7 (8652) 504-504.

Многоканальные телефоны +7 (8652) 52-4444 (доб. 103),
+7 (495) 663-71-75.

E-mail: support@stilsoft.ru; ICQ: 257900775

Skype: support-stilsoft (текст); WhatsApp: 968 852 44 44 (текст)

Контактная информация для официальных обращений:

Россия, г. Ставрополь, 355000, ул. Васильковая 29.

ООО «Основа Безопасности» Тел/факс: +7 (8652) 501-701

11. Особые отметки

2. Комплектность

Обозначение по КД	Наименование	Кол-во, шт.
СТАЕ.301363.001	Секция тип 4	6
СТАЕ.301363.002	Секция тип 3	4
СТАЕ.301363.003	Секция тип 1	1
СТВФ.301363.017	Секция	1
СТВФ.301363.024	Секция молниеприёмника	1
СТВФ.302411.003	Молниеприёмник	1
СТАЕ.685523.001	Перемычка	11
–	Болт М16-6gx50.58.019 ГОСТ 7798-70	50
–	Болт М8-6gx14.48.019 ГОСТ 7805-81	22
–	Гайка М10-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	4
–	Гайка М16-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	50
–	Шайба 8 65Г 016 ГОСТ 6402-70	12
–	Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70	4
–	Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70	50
–	Шайба С.8.01.08.016 ГОСТ 11371-78	44
–	Шайба С.10.01.08.016 ГОСТ 11371-78	4
–	Шайба С.16.01.08.016 ГОСТ 11371-78	100
	Винт сверлок. полукруглая/гл DIN 7504 N, 4,2x13	4
	Изолятор опорный СА-3-6 УЗ армированный	2
СТВФ.424921.091	Комплект монтажных частей в составе:	1

СТВФ.685523.004	Кабель	1
СТВФ.741134.093	Полоса	1
	Болт М8-6gx14.48.019 ГОСТ 7805-81	3
–	Шайба 8 65Г 016 ГОСТ 6402-70	3
–	Шайба С.8.01.08.016 ГОСТ 11371-78	6
СТВФ.305633.044	Упаковка	1
	Паспорт	1

3. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

3.1. Назначенный срок службы 10 лет.

3.2. Гарантии изготовителя.

3.2.1. Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации с момента подписания заказчиком Акта приема-сдачи изделия.

3.2.2. Срок хранения изделия 3 года, по группе 3 ГОСТ 15150-69 в упаковке поставщика, с даты изготовления изделия. Воздействие агрессивных сред в процессе хранения не допускается.

3.2.3. Гарантийный срок эксплуатации 2 года с даты поставки изделия.

3.2.4. Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требованиям действующей эксплуатационной документации.

3.2.5. В случае возникновения неисправности в течение гарантийного срока изделия безвозмездно ремонтируется или заменяется при условии сохранности пломб предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ РВ 15.703.

16	–	Болт М8-6gx14.48.019 ГОСТ 7805-81	22
17	–	Гайка М10-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	4
18	–	Гайка М16-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	50
19	–	Шайба 8 65Г 016 ГОСТ 6402-70	12
20	–	Шайба 10 65Г 016 ГОСТ 6402-70	4
21	–	Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70	50
22	–	Шайба С.8.01.08.016 ГОСТ 11371-78	44
23	–	Шайба С.10.01.08.016 ГОСТ 11371-78	4
24	–	Шайба С.16.01.08.016 ГОСТ 11371-78	100
28		Винт сверлок. полукруглая/гл DIN 7504 N, 4,2x13	4
29		Изолятор опорный СА-3-6 УЗ армированный	2

10. Сведения об утилизации

По истечении срока службы изделие демонтируется и отправляется предприятию-изготовителю.

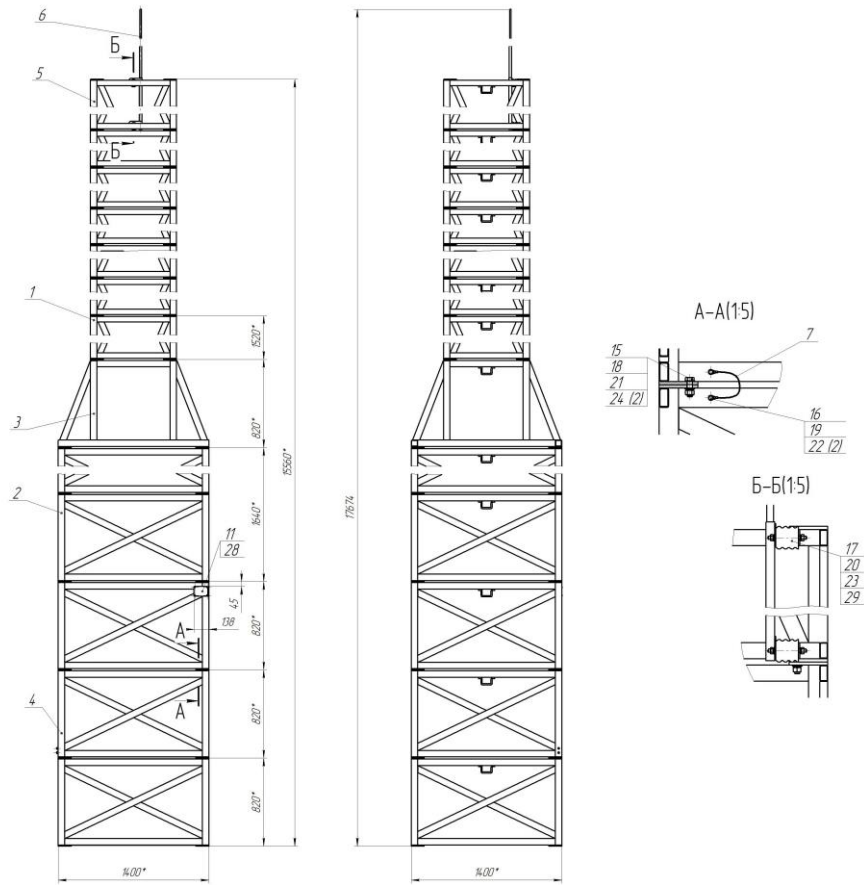


Таблица 2

№ поз.	Обозначение по КД	Наименование	Кол-во, шт.
1	СТАЕ.301363.001	Секция тип 4	6
2	СТАЕ.301363.002	Секция тип 3	4
3	СТАЕ.301363.003	Секция тип 1	1
4	СТВФ.301363.017	Секция	1
5	СТВФ.301363.024	Секция молниеприёмника	1
6	СТВФ.302411.003	Молниеприёмник	1
7	СТАЕ.685523.001	Перемычка	11
11	СТАЕ.754411.001	Бирка	1
15	—	Болт М16-6gx50.58.019 ГОСТ 7798-70	50

4. Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

5. Свидетельство об упаковывании

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Мачта STM-17150

Наименование изделия

СТВФ.426471.224

№ 00.00-

Обозначение

Заводской номер

Упакован (а) ООО «Основа Безопасности»

Наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Арт.00.00

9. Заметки по эксплуатации и хранению

9.1. К монтажу и обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие подготовку и ознакомленные с документацией на изделие, знающие правила техники безопасности и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

9.2. Работа на мачте относится к работам на высоте. При работах на мачте необходимо соблюдать правила техники безопасности.

9.3. Работы на высоте должны выполняться с применением монтажного пояса. Работа на высоте производится в дневное время.

9.4. Монтаж мачты следует выполнять при скорости ветра не более 3 м/сек. Работы на высоте выполнять в монтажном поясе.

9.5. Монтаж мачты следует выполнять в следующем порядке:

9.5.1. Изготовить фундамент в соответствии с типовым проектом.

9.5.2. Изготовить контур заземления электронной аппаратуры в соответствии с типовым проектом.

9.5.3. Состыковать секции мачты в порядке, соответствующем сборочному чертежу мачты. На высоту секции мачты поднимать руками, используя веревку.

9.5.4. Монтаж мачты следует начинать после затвердевания бетона фундамента. Срок затвердевания составляет от одного до семи дней, в зависимости от марки бетона.

9.5.5. Сборка мачты приведена на рисунке 1. Обозначение позиций приведено в таблице 2.

8.2.3. Свидетельство о приемке и гарантии

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

Мачта STM-17150

наименование изделия

СТВФ.426471.224

обозначение

№ _____

заводской номер

вид ремонта

наименование предприятия, условное обозначение

согласно _____

вид документа

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____

параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы _____ лет (года), в том числе срок хранения _____

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

6. Свидетельство о приемке

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мачта STM-17150

наименование изделия

СТВФ.426471.224

обозначение

№ 00.00-

заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Заказчика

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

год, месяц, число

7. Движение изделия в эксплуатации

7.1. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

8.2. Ремонт

8.2.1. В случае преждевременного выхода из строя изделие в ремонт направляется с полностью заполненным паспортом, порядок предъявления рекламаций согласно ГОСТ РВ 15.703. При отсутствии заполненного паспорта рекламации не принимаются.

8.2.2. Краткие записи о произведенном ремонте

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

Мачта STM-17150

наименование изделия

СТВФ.426471.224

обозначение

№ _____

заводской номер

_____ предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____

_____ параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта _____

_____ параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

_____ вид ремонта и краткие сведения о ремонте

8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

8.1. Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

7.2. Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

7.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

7.4. Ограничения по транспортированию

7.4.1. Условия транспортирования должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216, ГОСТ ВД 23216 с уточнениями и дополнениями, изложенными в настоящем разделе.

7.4.2. Перед транспортированием необходимо убедиться в целостности защитных пломб на изделии.

7.4.3. При отправке изделия в ремонт, упаковать в упаковочный ящик. Упаковочный ящик должен обеспечивать сохранность изделия при транспортировке.

7.4.4. Упаковочный ящик должен иметь описание вложений, согласно которой производят упаковку.

7.4.5. На упакованном изделии указать полный почтовый адрес отправителя, включая индекс, данные контактного лица, телефон.

7.4.6. Запрещается хранение и транспортирование при наличии в окружающем воздухе токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов.

7.4.7. Транспортирование изделия осуществляется всеми видами транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам, принятым транспортными организациями при температуре воздуха не ниже минус 25°C.